

TIG 320 AC/DC PULSE

→ SAÍDA MULTI-ONDAS

A forma das ondas AC incluem ondas quadradas, sinusoidais e triangulares.

→ CONTROLO DO BALANÇO AC

O controlo do balanço AC (50~85%) monitoriza o óxido e ajuda a melhorar a sua remoção durante a soldadura de alumínio.

→ PROTEÇÕES

Equipado com sensores de temperatura, voltagem e corrente para uma maior proteção.

→ ACESSÓRIOS OPCIONAIS

Controlo remoto de pedal

Controlo remoto manual por *wireless*

Controlo remoto a pedal por *wireless*

Tocha *Up/Down*

Controlo remoto da tocha

Trolley opcional

Unidade de refrigeração por água



Fácil início do arco



Voltagem de entrada trifásica



Ciclo de trabalho Industrial



Compatível com geradores



DC Pulsado



Sistema de controlo MCU



550V testado em produção



Proteção de perda de fase



Tecnologia AC/DC



Módulo IGBT

Opcionais:



Controlo remoto por wireless



Potenciômetro Controlo remoto Tocha



Up/Down Controlo remoto Tocha



Controlo remoto de pedal wireless

Modelo	TIG 320 AC/DC PULSE
Tensão de alimentação (V)	3 ~ 380 V ± 10%
Tensão de entrada nominal (kW)	9.5 (TIG) / 12 (MMA)
Corrente de entrada nominal (A)	15.5 (TIG) / 24 (MMA)
Ciclo de trabalho (40°C – 10 min)	60% - 320A / 100% - 250A
Tensão em vazio (V)	50
Intervalo de regulação (A)	10 – 320
Tempo da rampa de subida/descida (s)	0~10
Pré-gás / pós-gás (s)	0~2 / 0~10
Frequência do pulsado (Hz)	0.5~200
Faixa de largura do pulsado (%)	5~95
Frequência AC (Hz)	50-250
Eficiência	≥ 85%
Peso da fonte de potência (Kg)	25.5
Dimensões da fonte de potência (CxLxA)	550 x 240 x 445 mm
Fator de potência	0.75
Classe de isolamento	H
Classe de proteção	IP23
Refrigeração	AF