

CITOTIG 200 DC



Installation portable de soudage TIG-DC TIG-DC pulsé et électrode enrobée. Pour les travaux de production et de réparation ou sur site.

Bénéfices utilisateurs

**pour soudage
TIG pulsé**

**mémoire pour
10 programmes**

- Equipement refroidie par gaz jusqu'à 200A à 35% DE
- Alimentation monophasée 230V
- Technologie onduleur
- Dispose de l'amorçage HF et PAC et d'un cycle de soudage 2 temps / 4 temps
- Affichage digital (I et U)
- Tous les cycles de soudage sont pré réglable sur la face avant
- Embase pour commande à distance ou pédale
- Utilisable à proximité de dangers électriques accrus S.



- 1 Touche de sélection du mode d'amorçage HF ou par contact
- 2 Touche de sélection pour soudage par point et pulsé
- 3 Touche de sélection du cycle gâchette CITOSTEP / 2T / 4T
- 4 Touche de sélection des paramètres de soudage
- 5 Réglage des paramètres de soudage
- 6 Touche de sélection soudage MMA Hotstart / dynamisme d'arc
- 7 Touche de mémorisation
- 8 Commande à distance

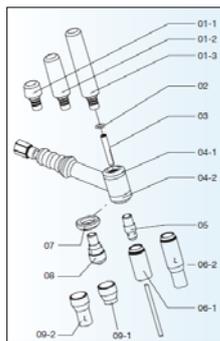
Description du cycle

- | | |
|---|----------------------------------|
| a Pré-gaz 0 à 10s | b Courant d'amorçage 10 à 80% |
| c Montée progressive du courant 0 à 10s | d CITOSTEP 10...90% |
| e Courant de pulsation | f Ratio de la pulsation 10 à 70% |
| g Fréquence de puls. 0,2 à 300Hz | h Evanouissement 0 à 15s |
| i Post-gaz 1 à 30s | k Affichage digitale |



Torche TIG WELDLINE WTT 26

Torche TIG
WELDLINE WTT 26, 4m
No d'article W 000 306 109



- | | | |
|----------|---|--|
| Pos. 1 | Bouchon court Bouchon long Joint torique | W 000 306 399 W 000 306 403 W 000 306 405 |
| Pos. 3 | Pince 1,0 Pince 1,6 Pince 2,0 Pince 2,4 Pince 3,2 Pince 4,0 | W 000 306 411 W 000 306 412 W 000 306 413 W 000 306 414 W 000 306 415 W 000 306 416 |
| Pos. 4.1 | Anneau d'étanchéité haut | W 000 306 395 |
| Pos. 4.2 | Anneau d'étanchéité | W 000 306 397 |
| Pos. 5 | Siège 1,0 Siège 1,6 Siège 2,0 Siège 2,4 Siège 3,2 Siège 4,0 | W 000 306 380 W 000 306 381 W 000 270 781 W 000 306 382 W 000 306 383 W 000 306 384 |
| Pos. 6 | Buse à gaz 6,4 Buse à gaz 8,0 Buse à gaz 9,6 Buse à gaz 11,2 Buse à gaz 16,0 Buse à gaz 19,2 | W 000 306 423 W 000 306 424 W 000 306 425 W 000 306 426 W 000 306 427 W 000 306 428 |

Caractéristiques techniques :

Réseau

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Alimentation monophasée | 230 V |
| Fréquence | 50/60 Hz |
| Consommation maxi. EL/TIG | 7,1 KVA / 6,5 KVA |
| Fusible | 16 A |

Puissance de soudage

| | EL | TIG |
|-----------------------------------|------------|-----------|
| Plage du courant de soudage | 10...160 A | 5...200 A |
| Courant de soudage 100% DE à 40°C | 120 A | 130 A |
| Courant de soudage 60% DE à 40°C | 140 A | 150 A |
| Courant de soudage 35% DE à 40°C | 160 A | 200 A |
| Tension de vide | 80 V | |

Indice de protection

IP 23

Classe d'isolation

H

Normes

EN 60974-1

utilisable à proximité de dangers
électriques accrus



Caractéristiques dimensionnelles

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions (L x L x H) | 410 x 180 x 390 mm |
| Pois net | 15 kg |

Pour commander :

Source de courant continu CITOTIG 200 DC W 000 262 993

- refroidie par gaz
- avec câble d'alimentation 5m et tuyau à gaz 1,5m
- câble de masse 5m avec pince 25mm²

Commande à distance RC1, 10m

W 000 263 311

Commande à distance (pédale) FP1, 10m

W 000 263 313

Edition Février 2010, Modifications réservées

Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
8155 Niederhasli

Verkauf Deutschschweiz

Telefon 044 307 61 01 / 02 / 03
Fax 044 307 61 12
E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

Oerlikon-Soudure SA

Les Halles - Zone 4 - En Chamard 47 G
1442 Montagny-près-Yverdon

Vente Suisse Romandie

Téléphone 024 446 11 55
Téléfax 024 446 11 85
E-Mail oerlikon.souduree@airliquide.com